® 日本国特許庁(IP)

MIN. MARK の特許出願公告

⑫特 許 公 報(B2) 平1-14648

@Int_Cl_4 H 01 H 13/70 // G 06 F 3/023 庁内整理番号

2000公告 平成1年(1989)3月I3日

7337-5G 8724-5B

発明の数 2 (全4百)

公発明の名称 EL表示付キーボードスイツチ及びその製造方法

學院保護

第 判 昭62-9466

②特 顕 昭54-172937

69% 開 昭56-96416

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルブス電気株式会社

❷出 額 昭54(1979)12月28日

70年 明 者 上篠 @昭56(1981)8月4日

60発明者 河地

内 和彦 東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

の出 関 人 アルプス質気株式会社

東京都大田区雪谷大塚町1番7号

審判の合議体 審判長 中村 和年 審判官 園 田 勇 審判官 下野 和行 米国特許4060703 (US, A) 网络考文献 実開 昭54-33964(IP. U)

内

1

の特許確求の顧用

1 信号出力用電極及び表示用電極を備えた電気 回路を表面に形成した絶縁基板上に、前記信号出 力用電極及び表示用電極と相互に対向する位置に 各々信号出力用電極と表示用電極とを具備しかつ 5 製造方法。 透明電極が形成された透明フイルムと金属電極と の間に螢光体を挟んで防湿フイルムによりラミネ ートした複数個のEL表示素子を配置し、該EL表 示案子を押圧することにより出力信号を発生させ を特徴とするEL表示付キーボードスイツチ。

2 透明フイルム上に形成された透明電極上に複 数個の螢光体を形成し、該複数個の螢光体層の 各々の上に誘電体層を形成し、該各々の誘電体層 を透明電板上に形成する工程と、前記金属電極の 表示用電極取出部を除いた前記EL表示素子と前 記透明電攝上に接着割付防湿フィルムを熱圧着ラ ミネートする工程と、前記金属電板の表示用電板 取出部に表示用電極を形成する工程と、前記表示 20 簡単なタッチで、オン・オフのスイッチ操作がで 用電極を除く前記EL表示素子の防湿フイルム上 に信号出力用電極を形成してEL表示素子を含む 可動接点板を完成させる工程と、絶縁基板上に信 号出力用電板及び表示用電板を含む電気回路を形 点板と前配固定接点板とを、各々の信号出力用電

2

私と表示用電極とが相互に対向する位置に設置 し、前配EL表示素子を除く部分に絶縁板を介在 させて、重ね合わせ接着する工程と、よりなるこ とを特徴とするEL表示付キーボードスイツチの

発明の詳細な説明

本発明は、EL発行素子を備えたキーボードス イツチ特にこのスイツチのオン、オフに連動して EL発光素子を発光させたり、消したりするよう ると共に日上発光素子が発光するようにしたこと 10 にした日上発光素子付キーボードスイツチに関す

従来、スイツチの押釦内部に豆電球やLEDな どの発光変子を組込み、スイツチのオン、オフに 連動して発光素子のオン、オフを行わせる照光式 上に金属電極を形成して、複数個のEL表示素子 15 キーボードスイツチがあつたが、豆電球やLED を発光素子として使用しているため、スイツチが 大型になったり、価格が高くなったりする欠点が あつた。

> 本発明は、上記の欠点をなくし、小型で薄く、 きるキーボードスイツチと、酸キーボードスイツ チを容易に大量生産できる製造方法を提供するこ とを目的とする。

第1図は、一般的なキーボードスイッチの部分 成し、固定接点板を完成する工程と、前記可動接 25 外観図で、キーボードa上にキーボードスイツチ bが配置されている。

第2図は、本発明の一実施例を示し、EL表示 付キーボードスイツチの製造工程を示している。 EL表示付キーポードスイッチの製造にあたって は、まず、同図イに示すようにポリエステルのよ うな透明フイルム1の表面に、金などを蒸着して 5 形成した透明電板2上に、ZnS等を主成分とした EL発光用の螢光体粉末をエポキシ等の高誘電率 樹脂によつて固めた養光体層3をスクリーン印刷 法などにより所要の押釦の配置に対応させて複数 表面上に、BaTiOsやTiOs等の高誘電率材料粉末 をエポキシなどの高誘電率樹脂で問めた誘電体層 4をスクリーン印刷法などにより形成する。次に 銀ペーストなどの導電性ペーストを用いて金属電 極5を、各誘電体層4上にスクリーン印刷法など 15 により形成して、複数個のEL表示素子を前記透 明フイルム1トに形成する。

次に、口図に示すように、表示用電極取出部 8 に該当する個所に穴をあけた熱硬化性接着剤を塗 記透明電攝2上に、位置合せして配置し、前記透 明フイルム1と前配接着期付防湿フイルム7とを 熱圧着ラミネートする。

さらに、ハ図に示すように、ラミネートした前 素子が位置する部分に、銀ペーストやカーポンペ ースト等の導電性ペーストを用いて、スクリーン 印刷法などにより所要の形状にEL表示用電極 (表示用接点) 8及びキーボードスイツチ信号出 る。なお、表示用電板8と信号用電板9との高さ が同一となる様に、表示用電艦8の形成に際して は、導電性ペーストの2回以上の塗布が必要であ る。又、表示用電極8及び信号出力用電極9の接 極上に施こしてもよい。このようにしてEL表示 付キーボードスイツチの可動接点板 10を完成す

次に二図に示すように、フェノール樹脂板など ーン印刷法によるか、又は網箔付絶縁基板を用い フオトエッチング法により、前配表示用電極8及 び前紀信号出力用電極りとに対応させて、表示用 電極(表示用接点)8a及び信号出力用電極(信

号出力用接点) 9 a. 9 b とを含んだ電気回路を 形成する。信号出力用電極は「くしの歯形」と し、その一部を短絡する形式でよい。なお、表示 用電極8a及び信号出力用電極8a。9b‐にニ ツケル、金等のメツキを施こしてよいことはもち ろんである。このようにしてEL表示付キーポー ドスイツチの固定接点板12を完成する。 最後に、木図のように、表示用電極8,8a及

び信号出力用電極9。9a。9bに対応させて所 個形成し、さらに該複数個の鏊光体層3の各々の 10 要の形状に穴をあけ、両面に熱硬化性接着剤を塗 布したポリエステル樹脂等からなる絶縁板13 を、前配可動接点板10と前配固定接点板12と の間に図示の関係となるように介在させ、熱圧着 してEL表示付キーボードスイツチを完成する。 このようにして完成したEL表示付キーポード スイツチは、可動接点板 1 0 のEL表示部の上面 を指などで押せば、固定接点板12の信号出力用 電極 9 a . 9 b と可動接点板 1 0 の信号出力用電 極8とが接触することにより、信号出力用電極8 布したポリエステル機脂等の防湿フイルム7を前 20 a. 9 b間が短終して所望の信号が出力されると 同時に、表示用電攝 8.8 a が接触することによ り巨し表示変子に電圧が加えられ発光する。又、 指を離せば、すべての電極は絶縁状態となり、電 気回路がしや断され、キーポードスイツチがオフ 配接着剤付防湿フイルム7上の、各々のEL表示 25 の状態となると同時に、EL表示素子に氟圧が加 わらなくなり消えてしまう。即ち本発明によれ ば、キーボードスイツチのオン、オフと連動し て、EL表示書子を発光させたり消したりさせる ことができる。又、表示素子やキーボードスイツ 力用電板(信号出力用接点) 8 を複数組形成す 30 チを別個に作りそれらを組合せて製作するのでは なく、複数個の表示素子及びキーボードスイツチ を同時に製作できるので価格的にも従来の表示付 キーボードスイツチに比して大幅に安くなること は明らかであり、又、豆薫球など比較的大きな部 点強度を増すためニツケル、金等のメツキを該電 35 品を組込む必要もなく、又、透明フイルム1、透 明電艦2、直表示素子、防湿フイルム7、絶縁 板13なども極めて薄くできるので、小型化、薄 型化が可能である。

第3図は本発明の他の実施例を示してある。こ の絶縁基板11上に、銀ペースト等を用いスクリ 40 の実施例と、第2 図における実施例との違いは、 可動接点板のEL表示素子を含む可動接点部 c を、 所望の形状に加工した金型を用い、熱プレスによ り凸部に成型した点のみである。この様にするこ とにより、クリック性のあるEL表示付キーボー ドスイッチが製作可能である。

以上説明したように、本発明によれば、電気回路を備えた熱燥線にと複数傾の已表示案子を 配置し、該口表示案子の透明フイルムや防湿フ イルムに極めて薄い絶縁性の素材を用いているの 5 で、小型で薄く、また指で軽く押圧したりそのま ま指を離すだけでスイッチングと照光のオン・オ フを操作することが可能となった。

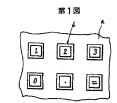
また、可動接点板と固定接点板とを連終工整で 7: 防湿フィルム、8,8 a,8 b:表示用電 形成し租立てるので製造が容易で大量生産が可能 10 極、9,9 a,9 b: 信号出力用電艦、10: 可 となり、欠価にキーボードスイツチを提供するこ とができる。 13: 絶縁基板、12: 固定接点板、 13: 絶縁板。

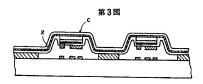
図面の簡単な説明

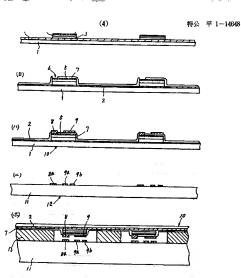
第1図は、一般的なキーボードスイツチの正面

部分図である。第2図は、本発明の一実施例で、 EL表示付キーボードスイツチの製造工程を示し である。第3図は本発明の他の実施例で、EL表示付キーボードスイツチの一部新面図である。

a:キーボード、b:キーボードスイツチ、 c: EL表示業子を含む可動接点部、1:透明フ イルム、2:透明電版、3:袋光件層、4:誘電 体層、5:金属電極、6:表示用電極収出部、 7:防湿フイルム、8,8a,8b:表示用電 極、9,8a,9b:信号出力用電極、10:可 動接点板、11:絶縁基板、12:固定接点板、 13:絶縁板。







PARTIAL TRANSLATION OF JAPANESE PATENT PUBLICATION NO. 1-14648

Title of the Invention: Keyboard switch with EL display

and its manufacturing method

Publication Date: March 13, 1989

Application Number: 1-14648

Filing Date: December 28, 1979 Inventor: Housei Kamijo et al.

Applicant: Alps Electric Co., Ltd.

<Detailed Description of the Invention>

(Corresponding to page 1, right column, lines 7 to 11)

The present invention relates to a keyboard switch comprising an EL light emitting device, particularly a keyboard switch with an EL light emitting device which is arranged to emit or put off light responsive to ON or OFF of the switch.

<Brief Description of the Drawings>
(Corresponding to page 3, left column, line 1 to right
column, line 12)

 $\label{eq:Fig. 1} Fig. \ 1 \ \text{shows a partial diagrammatic front view of a commonly used keyboard switch.}$

Fig. 2 shows a view of one embodiment according to the present invention illustrating process for manufacturing a keyboard switch with an EL display.

Fig. 3 shows a view of another embodiment according to the present invention illustrating a partial crosssectional view of a keyboard switch with an EL display.

a --- keyboard, b --- keyboard switch, c --- moving contact part including an EL light emitting device, 1 --- transparency film, 2 --- transparent electrode, 3 --- fluorescence material layer, 4 --- dielectric layer, 5 --- metal electrode, 6 --- leading part of electrode for display 7 --- moisture-proof film 8, 8a, 8b --- electrode for display, 9, 9a, 9b --- electrode for signal output, 10 --- moving contact plate, 11 --- insulating substrate, 12 --- fixed contact plate, 13 --- insulating plate